

Για κάθε τύπο κατασκευής επιλέχθηκε ο δυσμενέστερος συντελεστής θερμοπερατότητας (U_f), σύμφωνα με τα αποτελέσματα του υπ' αριθμ. 0108/595436 πιστοποιητικού που εξέδωσε το κοινοποιημένο εργαστήριο Danish Technological Institute (Notified Body 1235).

Θεωρήθηκε ότι γίνεται χρήση συμβατικών αποστατών υάλωσης ($\psi_g=0,11$).

Ο συντελεστής U_w προκύπτει από τους πίνακες F1 και F2 του προτύπου EN ISO 10077-1:2007/AC:2010 με βάση τον συντελεστή U_g του χρησιμοποιούμενου υαλοπίνακα.

Συντελεστής θερμοπερατότητας κουφώματος U_w

U_g		5,7	3,3	3,2	3,1	3,0	2,9	2,8	2,7	2,6	2,5	2,4	2,3	2,2	2,1	2,0	1,9	1,8	1,7	1,6	1,5	1,4	1,3	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5
Μονόφυλλο ανοιγόμενο	(>20%)	5,2	3,5	3,4	3,3	3,2	3,1	3,1	3,0	2,8	2,7	2,6	2,6	2,5	2,4	2,5	2,4	2,3	2,3	2,2	2,1	2,0	1,9	1,9	1,8	1,7	1,6	1,5	1,5	1,4	1,3
	(≤20%)	4,9	3,4	3,3	3,2	3,1	3,1	3,0	3,0	2,8	2,7	2,7	2,6	2,5	2,5	2,5	2,4	2,4	2,3	2,3	2,2	2,1	2,1	2,0	1,9	1,9	1,8	1,7	1,6	1,6	1,5
Δίφυλλο ανοιγόμενο	(>20%)	5,2	3,5	3,4	3,3	3,2	3,1	3,1	3,0	2,8	2,7	2,6	2,6	2,5	2,4	2,5	2,4	2,3	2,3	2,2	2,1	2,0	1,9	1,9	1,8	1,7	1,6	1,5	1,5	1,4	1,3
	(≤20%)	4,9	3,4	3,3	3,2	3,1	3,1	3,0	3,0	2,8	2,7	2,7	2,6	2,5	2,5	2,5	2,4	2,4	2,3	2,3	2,2	2,1	2,1	2,0	1,9	1,9	1,8	1,7	1,6	1,6	1,5
Πόρτα	(>20%)	5,2	3,5	3,5	3,4	3,3	3,2	3,1	3,1	3,0	2,9	2,8	2,7	2,7	2,6	2,6	2,5	2,4	2,3	2,3	2,2	2,1	2,0	1,9	1,9	1,8	1,7	1,6	1,5	1,5	1,4
	(≤20%)	5,0	3,5	3,4	3,4	3,3	3,2	3,2	3,1	3,0	2,9	2,9	2,8	2,7	2,7	2,5	2,5	2,5	2,5	2,4	2,3	2,3	2,2	2,1	2,0	2,0	1,9	1,8	1,8	1,7	1,6
Σταθερό	(>20%)	5,1	3,4	3,3	3,2	3,1	3,1	3,0	2,9	2,6	2,5	2,4	2,4	2,3	2,2	2,4	2,3	2,3	2,2	2,1	2,0	1,9	1,9	1,8	1,7	1,6	1,5	1,5	1,4	1,3	1,2
	(≤20%)	4,8	3,3	3,2	3,1	3,0	3,0	2,9	2,9	2,6	2,5	2,5	2,4	2,3	2,3	2,4	2,3	2,3	2,2	2,2	2,1	2,0	2,0	1,9	1,8	1,8	1,7	1,6	1,5	1,5	1,4

* το ποσοστό επιφάνειας του αλουμινίου στο κούφωμα θα πρέπει να υπολογίζεται από την εφαρμογή που είναι αναρτημένη στο site της Ευropa:

<http://www.profil.gr/index.php/gr/uw>.