

Για κάθε τύπο κατασκευής επιλέχθηκε ο δυσμενέστερος συντελεστής θερμοπερατότητας ( $U_f$ ), σύμφωνα με τα αποτελέσματα του υπ' αριθμ. 11-000408 πιστοποιητικού που εξέδωσε το κοινοποιημένο εργαστήριο IFT Rosenheim (Notified Body 0757). Θεωρήθηκε ότι γίνεται χρήση συμβατικών αποστατών υάλωσης ( $\psi_g=0,11$ ).

Ο συντελεστής  $U_w$  προκύπτει από τους πίνακες F1 και F2 του προτύπου EN ISO 10077-1:2007/AC:2010 με βάση τον συντελεστή  $U_g$  του χρησιμοποιούμενου υαλοπίνακα.

### Συντελεστής θερμοπερατότητας κουφώματος $U_w$

$U_g$		5,7	3,3	3,2	3,1	3,0	2,9	2,8	2,7	2,6	2,5	2,4	2,3	2,2	2,1	2,0	1,9	1,8	1,7	1,6	1,5	1,4	1,3	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5
Ανασυρόμενο	(>20%)	5,2	3,5	3,5	3,4	3,3	3,2	3,1	3,1	3,0	2,9	2,8	2,7	2,7	2,6	2,6	2,5	2,4	2,3	2,3	2,2	2,1	2,0	1,9	1,9	1,8	1,7	1,6	1,5	1,5	1,4
	(≤20%)	5,0	3,5	3,5	3,4	3,3	3,3	3,2	3,1	3,1	3,0	2,9	2,9	2,8	2,7	2,6	2,6	2,6	2,5	2,4	2,4	2,3	2,2	2,2	2,1	2,0	1,9	1,9	1,8	1,7	1,7

\* το ποσοστό επιφάνειας του αλουμινίου στο κούφωμα θα πρέπει να υπολογίζεται από την εφαρμογή που είναι αναρτημένη στο site της Ευροπρό:

<http://www.profil.gr/index.php/gr/uw>.